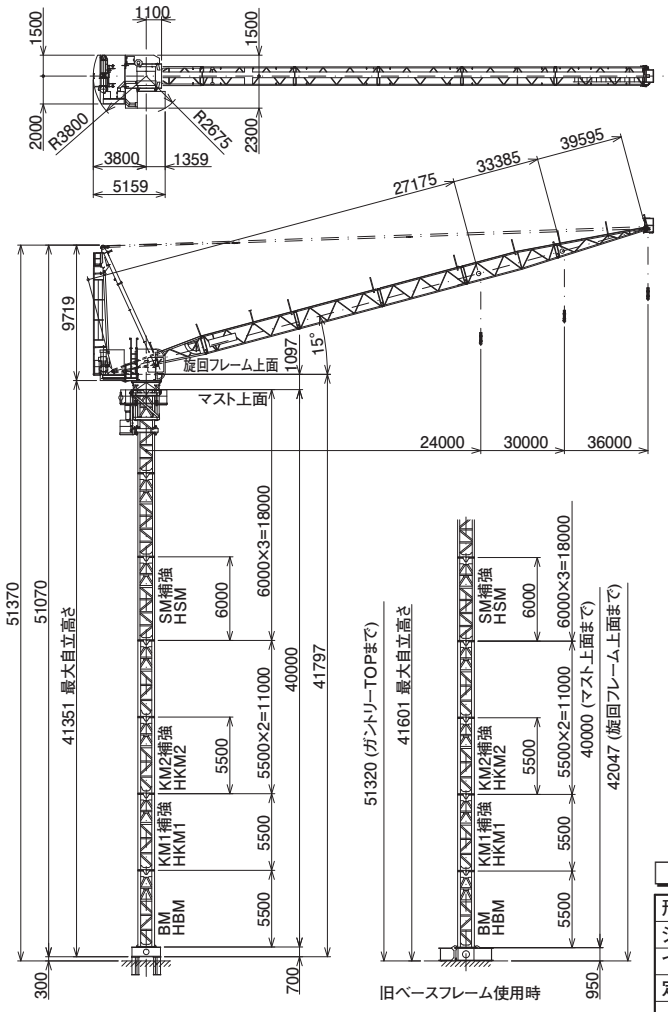
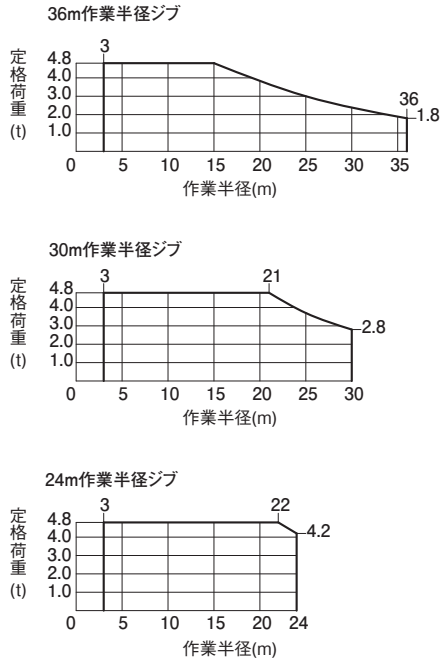
北川鉄工所
JCL-095SK

定格荷重（ton） 1.8
作業半径（m） 36
最大揚程（m） 120

❑主要寸法図（単位：mm）



❑定格荷重曲線図



❑仕　様

形式			JCL095SK		
ジブ呼び			24m	30m	36m
つり上げ荷重(t)			4.98		
定格荷重(t)			4.8～4.8～4.2	4.8～4.8～2.8	4.8～4.8～1.8
作業範囲 ※1	作業半径(m)		3～22～24	3～21～30	3～15～36
※2	最大揚程(m)		135	130	120
	最大設置高さ(m)		130	120	110
	旋回角度		360°		
速度 ※3	起伏	(秒)	144	142	140
		(m/s)	0.15	0.19	0.24
	巻上	荷重(t)	1.0～4.8		
		(m/s)	0.80～0.36		
		(m/min)	48～22		
	旋回	(rad/s)	0.052		
		(r.p.m)	0.5		
	昇降	(m/min)	0.63(0.76)伸び　1.59(1.32)縮み		
電動機	巻上		22kW 4P 40%ED　インバータ制御		
	起伏		7.1kW 4P 25%ED インバータ制御		
	旋回		5.0kW 4P 15%ED(3.7kW 4P 1、2号機)インバータ制御		
	昇降		3.7kW 4P		
電源			200V 50Hz(220V 60Hz)		
昇降	方式		電動油圧方式		
	ストローク		1.75m		
安全装置			過負荷防止装置　巻過防止装置 起伏制限装置　旋回制限装置		
記事			最大分割重量:3.3t 巻上:2又は4本掛け(非自転ワイヤ仕様) 起伏:4本掛け(水平引き込み付き1層巻) 4t車搬送可能 電源容量:45kVA		

※1:最大作業半径時のフックブロック最大移動距離（垂直方向）
（最大揚程を設置高さとした場合、ジブを起こした時、フックブロックが作業面まで届かなくなります）
※2:ジブ角度に関係なく、フックブロックが作業面まで届く最大高さ
（マスト上面までの高さ）
※3:旋回速度:0.052(rad/s)x30/π=0.5(r.p.m.)