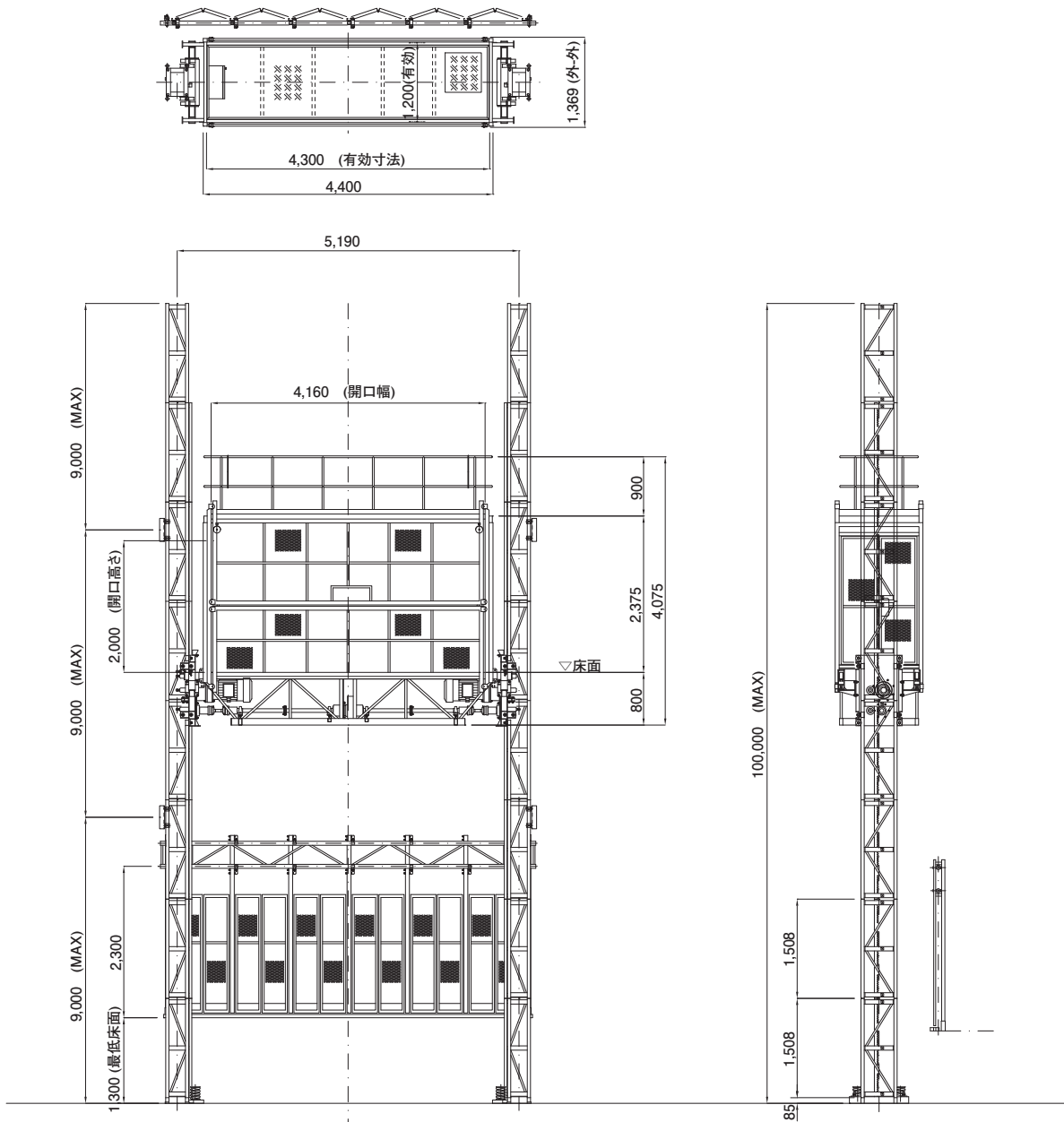


□主要寸法図 (単位: mm)



□仕様

積 載 荷 重	1300 Kg(最大定員20人)
昇 降 速 度	23.7/28.4 m/min 50/60Hz
最 大 揚 程	100 m
電 動 機	11KW-4P×2台
駆 動 方 式	ラック・ピニオン駆動方式
操 作 方 式	ケージ内レバー操作方式
停 止 位 置	任意の階
各階呼び出し方式	各階インターホン呼び出し方式
ケージ内有効寸法	1.2m×4.3m×2.2m
安 全 装 置	ガバナ式自動落下防止装置
	過荷重防止装置
	上下ファイナルリミットスイッチ
	上下制限リミットスイッチ
	過昇防止装置
	非常停止押し釦スイッチ
	傾斜時停止リミットスイッチ
	各階ロック装置
	各階リミットスイッチ
	ベース部バッファスプリング
電 源	400/440V 50/60Hzx3相

符号	名 称
1	ポスト
2	ラックギヤ
3	ケージ
4	壁つなぎポスト側金具
5	バッファスプリング
6	ベース
7	各階扉
8	連結シャフト
9	ガバナ式自動落下防止装置
10	モータ減速機
11	制御盤